

Pneumatische Bindemittelinjektion *BMI-30*

Formstoffoptimierung durch Bindemittelinjektion

Exakte Dosierung

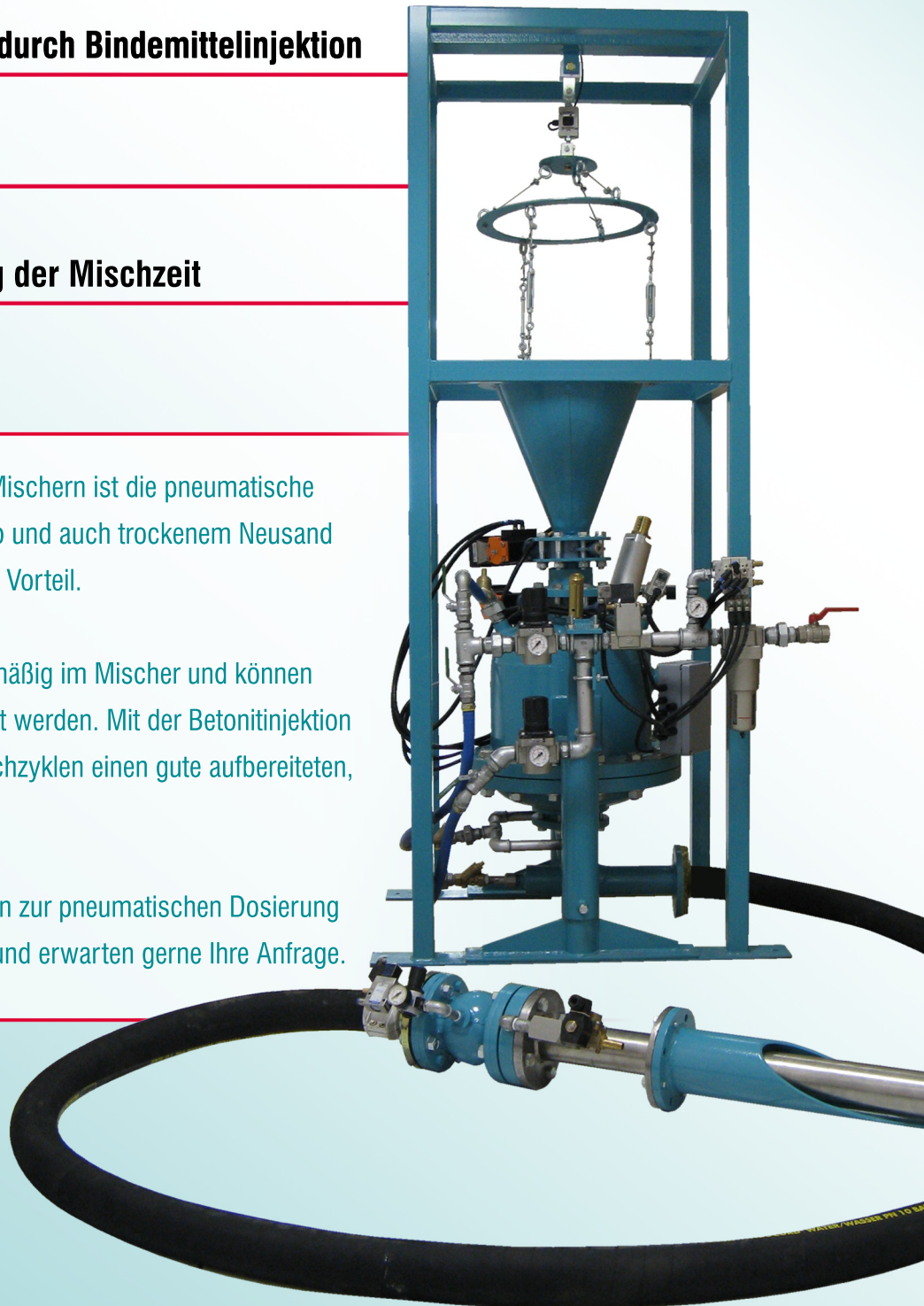
Effektivere Ausnutzung der Mischzeit

Beschreibung

Besonders bei schnelllaufenden Mixchern ist die pneumatische Zugabe von Bentonit, Kohlenstaub und auch trockenem Neusand direkt in den Mischer von großem Vorteil.

Die Additive verteilen sich gleichmäßig im Mischer und können schnell in die Charge eingearbeitet werden. Mit der Betonitinjektion erzielt man selbst bei kurzen Mischzyklen einen gute aufbereiteten, homogenen Formstoff.

Wir bieten Ihnen alle Komponenten zur pneumatischen Dosierung in den erforderlichen Baugrößen und erwarten gerne Ihre Anfrage.



Technische Information **BMI-30**

Die Bindemittelinjektion besteht aus einem

Sender (Baugrösse je nach zu dosierender Menge) eingebaut in ein Stützgerüst mit allen erforderlichen Armaturen

- Einlaufverschlussklappe
- Druckbegrenzungsventil
- Magnetventil
- Druckminderer
- Druckschalter

Einblasgruppe

mit den Baugruppen

- Förderschlauch NW 65
- Quetschventil
- Sekundärluftdüse
- Führungsrohr
- Einblasrohr

Wägeeinrichtung

mit freihängendem Trichter oder als 3-Punkt Waage Behälter ausgeführt für den Einlauf von 1 oder 2 Dosierschnecken

eingebaut in ein Stützgerüst mit den Baugruppen

- Wägezelle/n entsprechend Gesamtlast als Zug- oder Druckkraftwägezelle
- Auslaufverschlussklappe
- Flexiblen Übergangsstück zum Sender

Steuerung

eingebaut in ein Rittal-Gehäuse mit den Abmessungen 500 x 500 x 200 mm und am Stützgerüst montiert

Hardware: B&R Power Panel mit touch screen 5.7" (andere Hersteller auf Anfrage)

und alle notwendigen I / O´s für die Senderfunktion und Bedienung der Anlage. Die Wiegeelektronik ist integriert.

Netzteil 230 V AC / 24 V DC, Hauptschalter, Not-Aus-Schalter

Die gesamte Baugruppe ist für einen schnellen Aufbau in der Nähe des Mischers anschlussfertig vorbereitet.